

# Amber<sup>®</sup> Mill Instructions d'utilisation

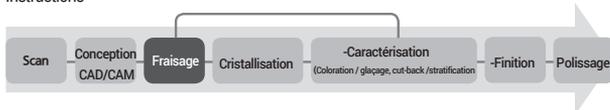
HS-IFU-707 Rev.02 (2019.01.07)

## 1. Vue d'ensemble

- Nom commercial / Nom du dispositif : Série Amber Mill, Série Amber Mill Meso
- Dénomination commune : Matériau d'armature pour prothèses dentaires
- Utilisation prévue du dispositif : Série Amber Mill, Série Amber Mill Meso sont indiqués pour la fabrication de restaurations vitrocéramiques, notamment les couronnes antérieures et postérieures unitaires, les facettes, les inlays/ onlays, les bridges antérieurs 3 unités et les piliers personnalisés utilisant la technique CAD-CAM

- Nom de la classification : Poudre de porcelaine pour usage clinique
- Conditionnement : Veuillez vous référer au conditionnement standard HASS

## 2. Instructions



### (1) Mode d'emploi

Ce produit doit être utilisé conformément aux méthodes utilisées avec un système CAD/CAM.

\* Procédure pour l'utilisation de blocs vitrocéramiques \*

- ① Fixer le gabarit à l'endroit précis.
- ② Le placer sur la machine CAD/CAM.
- ③ Saisir les informations sur la taille du bloc préparé dans la machine CAD/CAM.
- ④ Saisir les informations de correction nécessaires pour le traitement.
- ⑤ Traiter le bloc en utilisant la machine CAD/CAM.
- ⑥ Détacher avec soin le bloc de la machine une fois la procédure terminée.
- ⑦ Détacher la dent ou la restauration artificielle traitée du bloc
- ⑧ La dent artificielle ou la prothèse séparée par traitement thermique à 810-865°C cristallise.
- ⑨ Le cas échéant, effectuer une coloration ou un glaçage.

### (2) Conservation et entretien avant utilisation

- ① Ne pas conserver dans le conditionnement ouvert ou dans un endroit souillé qui pourrait contaminer les produits.
- ② Conserver à l'abri de l'humidité, de la lumière directe du soleil et de la chaleur.
- ③ Ne pas réutiliser ou recycler la partie restante après utilisation.

### ⚠ (3) Précautions

#### (1) Précautions d'emploi

- ① Veiller à ne pas endommager l'outil de fraisage de la machine CAD/CAM lors de l'insertion ou du retrait du produit.
- ② Veiller à ne pas introduire la main dans l'outil de fraisage afin d'éviter tout accident.
- ③ Le gabarit doit être fixé à un endroit précis.
- ④ Éliminer ou retirer les poussières qui pourraient être émises au cours de l'utilisation de la machine CAD/CAM.
- ⑤ Ne pas laisser tomber le produit sur le sol ni exercer une force importante sur celui-ci, car cela pourrait l'endommager.
- ⑥ Garder le produit hors de portée des nourrissons et des enfants.
- ⑦ Le produit doit être manipulé par un technicien dentaire.

#### (2) Conservation et entretien avant utilisation

- ① Conserver le produit à température ambiante, dans un endroit sec.
- ② Conserver et stocker le produit de façon appropriée afin de s'assurer qu'il ne soit pas endommagé.

- ③ Conserver le produit à une température comprise entre 0°C et 40°C, à une humidité relative comprise entre 10 % et 90 %, à une pression atmosphérique comprise entre 500 hPa et 1060 hPa.

## 4. Effets secondaires

Le matériau ne doit pas être utilisé pour la fabrication de restaurations chez des patients présentant une allergie connue à l'un des composants des produits Amber Mill.

## 5. Contre-indications

- ① Bridges postérieurs jusqu'à la région molaire
- ② Bridges 4 unités ou plus
- ③ Bridges sur inlays
- ④ Préparations sous-gingivales très profondes
- ⑤ Bruxisme
- ⑥ Bridges Maryland
- ⑦ Bridges cantilever / unités en extension
- ⑧ Toute autre utilisation ne figurant pas dans les indications

## 6. Propriétés mécaniques et physiques

- ① Matériau : Vitrocéramique
- ② Résistance à la flexion : supérieure à 300 MPa
- ③ Solubilité chimique : inférieure à 100 µg/cm<sup>2</sup>
- ④ Coefficient d'expansion thermique : 10,0 (± 0,5) × 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

\* Produit à usage unique \* Ne pas réutiliser.

## 7. Pictogramme

	Ne pas réutiliser		Avertissement		Numéro de catalogue Ne pas utiliser si le conditionnement est endommagé		Veuillez consulter les instructions d'utilisation AVERTISSEMENT : selon la loi fédérale américaine, ce dispositif doit être utilisé uniquement sur prescription
	Code du lot		Date de fabrication		Non stérile		Marquage CE
	Fabricant		Représentant agréé dans la Communauté européenne				

KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp  
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,  
Gangwon-do, KOREA 25452  
Customer Support : +82-2-2083-1367  
E-mail : hasscorp@hassbio.com  
Website : www.hassbio.com

CE  
2 19 5

Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
HASS

Il est possible de différencier la translucidité avec un bloc unique d'Amber<sup>®</sup> Mill. Vous devez simplement décider de la teinte que vous utiliserez, puis sélectionner la température du traitement thermique de durcissement en fonction de la translucidité souhaitée. Cela permettra d'améliorer l'efficacité du processus et la gestion d'inventaire des blocs de fraisage CAD/CAM.

### VITA VACUMAT

Predry °C	→ min.	↗ min.		↗ °C / min.	T °C	→ min.	VAC min.		↘ °C *	
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

\*La chambre de cuisson ne doit pas être ouvert pendant un refroidissement de longue durée  
VACUMAT est une marque déposée de VITA

### PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C		H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C		L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

\* La chambre de cuisson ne doit pas être ouvert pendant un refroidissement de longue durée  
Programat est une marque enregistrée par Ivoclar vivadent